



Gaines & Housses – Banane

RIBEYRON fabrique des gaines et housses plastiques dites « bananes », conçues pour répondre aux besoins des exploitations agricoles : protection durant la croissance (UV & Intempérie), optimisation des rendements et de l'aspect des fruits. La gaine "banane" est spécialement étudiée pour s'adapter aux climats tropicaux.

Nous proposons également les produits connexes nécessaires à la culture de la banane (housses fond de cartons, coiffes palettes,....)

CARACTÉRISTIQUES	DÉTAILS
Epaisseurs	15 à 20 µm
Matières	PEBD / PEMD
Largeurs	500mm + soufflets 2 x 120 mm
Coloris	Vert / Transparent
Stabilisation UV	6 à 12 mois + Option Barrière
Conditionnement	Gaines continues, housses prédécoupées
Personnalisation	Impression / Perforation

Applications

1 Protection et conditionnement des produits issus de la culture bananière

Personnalisation

2 Dimensions et coloris adaptés – Impression possible pour traçabilité et identification.

Options techniques

3 Micro/macro-perforation, Stabilisation UV, antistatique UV Barrières

PROTECTION DES RÉCOLTES

Formulation spéciale contenant des métallocène pour une résistance aux intempéries et une brillance accrue
Colorant spécial "Banane" et additifs anti-UV pour protéger le film et les fruits durant toute la période de croissance

OPTIMISATION LOGISTIQUE

Facilite le regroupement, la manutention et la palettisation grâce à des formats adaptés aux volumes agricoles.

PERSONNALISATION

Large choix de laizes, épaisseurs et micro/macro-perforations pour s'adapter à chaque variété et mode de culture.



DURABILITÉ & ENVIRONNEMENT

Formulations résistantes aux UV pour
une protection optimal du fruit
Colorant vert "Spécial banane"
100% recyclable

PERFORMANCES

Haute résistance mécanique.
Souplesse facilitant la mise en œuvre
manuelle ou automatisée
Découpes et prédécoupes régulières



**70 ans
de savoir-faire**



**12 lignes
d'extrusions**



**18 000
tonnes/an de
production**



**Traçabilité
complète**



**Intégration
PCR/PIR**

De la matière à la main du client,
la qualité guide chaque instant.



Contrôles
à réception



Conformité
CDC Client



Contrôles
Echantillons /
Libération produits finis



Traçabilité
tout au long
du process



Satisfaction
client